

## 技术数据表



### ALCOM POM 770/1.1 CF10



基础聚合物	共聚聚甲醛
填料/添加剂系统	10 % 碳纤
特殊功能	导电,较低的表面电阻率
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件,轴承



预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-3 h
	在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-5 h
	不必要的 <0,02 %

  

注塑成型加工	注塑熔体温度 190-230 °C 注塑模具温度 60-120 °C
--------	---------------------------------------

  

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	7500	MPa	ISO 178
弯曲强度	95	MPa	ISO 178
拉伸模量	8500	MPa	ISO 527
屈服应力	62	MPa	ISO 527
屈服伸长率	1	%	ISO 527
断裂伸长率	5.3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	151	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	160	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	172	°C	ISO 11357
<b>电性能</b>			
表面电阻率	100	Ohm	IEC 62631-3-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	4	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	190	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-

## 技术数据表



### ALCOM POM 770/1.1 CF10



收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.8 - 1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	1 - 1.2	%	ISO 294-4

物理特性			
密度	1420	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183